

氧化锌 HL-202

一、 产品介绍:

特殊工艺制造,取代传统氧化锌,白色结晶粉末,粒径小,分布均匀,纯度高,杂质少,比表面积大,活性度高,有效降低发泡剂分解温度,促进发泡剂彻底分解,减少发泡剂用量,降低物料成本;在胶料加工过程中,硫化速度及成品物理、机械性能好,提升橡胶制品质量及降低成本。

二、 技术参数:

项目	测试方法	规格	
氧化锌(以干品计)	E.D.T.A.滴定分析	45±1%	
重金属含量(以 Pb 计)	-A.A.分析	≤ 0.0040%	
灼烧减量	/	25-30%	
比表面积(BET)	/	30±5m²/g	
细度(通过 75μm 试验筛)	/	≥ 95%	
水份 (105℃×2hr)	/	≤3.0%	
外观	目视	白色粉末	

三、用 途:

用于 EVA、PE、PVC、橡胶、TPR 发泡;用于轮胎、制鞋及橡胶工业之活性剂,也适用于 半透明橡胶制品。

四、包 装:

20 Kg 牛皮纸袋装。

五、运输:

- 1、每40包打成一个栈板、每栈板净重1000Kg。
- 2、每20呎货柜,可装16个栈板,净重16,000Kg。



附:在 EVA 发泡中的应用报告

1、配方

.EVA(VA18%)	40kg	40kg	利拿机温度	100℃
碳酸钙.CaCO3	12kg	12kg	模压力	170kgf/cm2
高温发泡剂 AC	1500g	1500g	硫化温度	170℃
高桥架桥剂 DCP	320g	320g	硫化时间	1.6′/mm
硬脂酸	400g	400g		
氧化锌(99.7%)	500g	0		
HL-202		500g		

2、物性

项目	测试条件	单位	HL-202	99.7%
Hardness	ASTM D2240	${\mathbb C}$	40°	38°
硬度	(Shore)			
Density	ASTM D297	/ 2	0.126	0.110
密度 (比重)		g/cm3	0.126	0.118
Tensile Strength	ASTM D412	Kg/cm2	8.36	8. 19
拉力强度				
Elongation	ASTM D412	%	231	226
延伸率				
Tear Strength	ASTM D624	Kg/cm2	5.42	5. 29
撕裂强度				
Shrinking Percentage		%	1.90	1.95
收缩率				
Expansion Ratio		%	1.94	1.97

东莞海丽控股集团有限公司

地址: 东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼

电话: 0769-23075188 传真: 0796-22489117

网址: www.hailichem.com E-mail: haili@hailichem.com

东莞海丽化学材料有限公司 昆山海丽高分子材料有限公司 海泰利达国际控股有限公司





东莞海丽控股集团有限公司

地址: 东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼

电话: 0769-23075188 传真: 0796-22489117

网址: www.hailichem.com E-mail: haili@hailichem.com