

轻质高弹料 HL-109**一、产品介绍:**

本品是以醋酸乙烯, 辛烯和乙丙胶等热塑性树脂为基体材料, 配以多种功能性助剂经混炼、挤出造粒的高弹轻质聚合物。适用于 EVA、PE、橡塑胶共混发泡等多种发泡工艺材料上。添加本品后能明显降低制品的比重, 压缩歪提高制品的弹性。

二、物理性质:

指标	规格	指标	规格
外观	乳白色透明颗粒	软化点	$80 \pm 5^{\circ}\text{C}$
气味	无	树脂混合物	100%
比重	$0.85 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$	水分	$< 1.0\%$

三、建议配方:

物料名称	PHR	重量
EVA7350/VA18%	20.370	11.000
POE/SK891	62.963	34.000
海丽轻质料 HL-109	18.519	10.000
滑石粉 665B	3.704	2.000
高温发泡剂 ACH811 (海丽)	4.259	2.300
架桥剂 DCP	0.519	0.280
氧化锌(805)	1.389	0.750
硬脂酸	0.556	0.300

四、物理性能

测试项目	测试结果
硬度 C	52-55
比重	0.16
拉力强度 KG/CM3	30.5
延伸率%	325

东莞海丽控股集团有限公司

地址: 东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话: 0769-23075188 传真: 0796-22489117
网址: www.hailiichem.com E-mail: haili@hailiichem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司

撕裂 KG/CM	16.4
反弹%	50
收缩%	1
剥离强度 KG/CM	2.9
压缩歪%	45.3

五、使用说明：

该产品主要应用在高分子发泡领域，包括 EVA、PE、橡塑胶发泡等。建议添加量 20PHR 以上, 如果制品为 55℃, 比重能做到 0.17g/cm³ 以下.

六、包装：

纸塑复合袋，25kg/袋

七、贮存： 在阴凉干燥通风环境下保存，避免受热受潮。保质期 1 年。