

## 耐磨剂 663

### 产品介绍

该产品是本公司自主研发的高分子聚合物，采用特殊的工艺制成。产品无毒无味，具有良好的化学稳定性，160℃以下范围内能广泛使用。

### 技术指标

外观(目测)	白色粒状	含粉量	5%
硅酮含量	50%	酸碱试验	中性
树脂含量	40%	熔解温度	85℃
其它含量	5%		

### 产品特性

- 1、大量添加也不会改变热塑性树脂的物理和力学性，不会改变制品的色度，耐磨性能表里如一，永久不变。
- 2、本产品是一种高分子聚合物，少量添加也能大幅度降低材料表面摩擦系数和磨耗，提高抗磨损性和表面的光亮度。
- 3、改善热塑性树脂加工性能，同时能提高其流动性。
- 4、适宜添加在不同热塑性材料中（EVA、TPR、TPU、PVC），橡胶制品中增加 3%可除低磨耗 20%左右。

### 建议添加量

3-6%，针对不同耐磨标准要求，可适当的调整其用量。

### 注意事项

该产品经特殊表面处理，分散快速，不易潮解，但开封后乃需注意防潮。

### 包装规格

牛皮塑料复合袋，25kg/包。

### 储 存 期

阴凉干燥的条件下，原包装可保存一年。

## 二、产品应用

### 东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼  
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117  
网址：[www.haili-chem.com](http://www.haili-chem.com) E-mail: [haili@haili-chem.com](mailto:haili@haili-chem.com)

东莞海丽化学材料有限公司  
昆山海丽高分子材料有限公司  
海泰利达国际控股有限公司

## 1、EVA 大底添加耐磨剂配方：

耐磨说明： 1.DIN 愈小愈耐磨(佳)。 2.NBS 值愈大愈耐磨。 3.如做高档运动鞋鞋底,配方可以适当降低钙粉的添加量,达到增加耐磨性,降低耐磨剂的用量。 4.建议配方中发泡剂用高、低温搭配或中温发泡剂,可提高硫化速度和生产量。 5.如要增加制品的弹性、流动性和其它物理性能，建议配方添加部分高 VA 含量的树脂或热塑性弹性材料，碳酸钙改滑石粉或碳酸镁。	物料名称	添加量	发泡条件	
	EVA(VA18%)	50kg	利拿机温度	115℃
	CaCO3(碳酸钙)	5kg	模压力	170kgf/cm <sup>2</sup>
	低温发泡剂 (ACPH2)	600g	硫化温度	165-170℃
	高温发泡剂 (ACH812)	400g	硫化时间	1.6' /mm
	DCP(高桥架桥剂)	380g		
	氧化锌(台懋 805)	300g		
	硬脂酸(1838)	400g		
	耐磨剂	3kg		

## 2、物性测试结果：

专案	测试条件	单位	无添加耐磨剂	添加 663 耐磨剂
Hardness	ASTM D2240	℃	65	65
硬度	(Shore)			
Density	ASTM D297	g/cm <sup>3</sup>	0.32	0.32
密度 (比重)				
Tensile Strength	ASTM D412	Kg/cm <sup>2</sup>	22. 07	22. 28
拉力强度				
Elongation	ASTM D412	%	280	280
延伸率				
Tear Strength	ASTM D624	Kg/cm <sup>2</sup>	19. 8	19. 8
撕裂强度				
NBS Abrasion	ASTM D1630	Index	60	250
磨耗 (NBS 耐磨指数)				
DIN Abrasion	DIN 53516	mm <sup>3</sup>	280	96
磨耗				
Resilience	ASTM D2632 (Vertical)	%	38	38
反弹				

### 东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼  
 电话：0769-23075188 传真：0796-22489117  
 网址：[www.hailiichem.com](http://www.hailiichem.com) E-mail: [haili@hailiichem.com](mailto:haili@hailiichem.com)

东莞海丽化学材料有限公司  
 昆山海丽高分子材料有限公司  
 海泰利达国际控股有限公司

**3、EVA 二次成型添加耐磨剂配方：**

<b>耐磨说明：</b> 1. DIN 愈小愈耐磨(佳)。 2.NBS 值愈大愈耐磨。 3.如做高档运动鞋鞋底,配方可以适当降低钙粉的添加量,达到增加耐磨性,降低耐磨剂的用量。 4.建议配方中发泡剂用高低温发泡剂搭配或中温发泡剂,可以提高硫化速度和生产量。 5.如要增加制品的弹性、流动性和其它物理性能，建议配方添加部分高 VA 含量的树脂或热塑性弹性材料，碳酸钙改滑石粉或碳酸镁。	物料名称	添加量	发泡条件	
	EVA(VA18%)	50kg	利拿机温度	115℃
	CaCO <sub>3</sub> (碳酸钙)	3kg	模压力	170kgf/cm <sub>2</sub>
	中温发泡剂 (AC3000H)	1600g	硫化温度	165-170℃
	DCP(高桥架桥剂)	300g	硫化时间	1.6' /mm
	氧化锌(805)	400g	成型加热时间	400 "
	硬脂酸(1838)	300g	成型冷却时间	500 "
	耐磨剂	4kg		

**4、物性测试结果：**

专案	测试条件	单位	无添加耐磨剂	添加 663 耐磨剂
Hardness	ASTM D2240	℃	60	60
硬度	(Shore)			
Density	ASTM D297	g/cm <sup>3</sup>	0.24	0.24
密度（比重）				
Tensile Strength	ASTM D412	Kg/cm <sup>2</sup>	29	29.2
拉力强度				
Elongation	ASTM D412	%	330	340
延伸率				
Tear Strength	ASTM D624	Kg/cm <sup>2</sup>	19.05	19.1
撕裂强度				
NBS Abrasion	ASTM D1630	Index	40	150
磨耗（NBS 耐磨指数）				
DIN Abrasion	DIN 53516	mm <sup>3</sup>	300	115
磨耗				
Resilience 反弹	ASTM D2632 (Vertical)	%	42	42

**东莞海丽控股集团有限公司**

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼  
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117  
网址：[www.hailiichem.com](http://www.hailiichem.com) E-mail: [haili@hailiichem.com](mailto:haili@hailiichem.com)

东莞海丽化学材料有限公司  
昆山海丽高分子材料有限公司  
海泰利达国际控股有限公司