

耐磨剂 663

产品介绍

该产品是本公司自主研发的高分子聚合物，采用特殊的工艺制成。产品无毒无味，具有良好的化学稳定性，160℃以下范围内能广泛使用。

技术指标

| | | | |
|--------|------|------|-----|
| 外观(目测) | 白色粒状 | 含粉量 | 5% |
| 硅酮含量 | 50% | 酸碱试验 | 中性 |
| 树脂含量 | 40% | 熔解温度 | 85℃ |
| 其它含量 | 5% | | |

产品特性

- 1、大量添加也不会改变热塑性树脂的物理和力学性，不会改变制品的色度，耐磨性能表里如一，永久不变。
- 2、本产品是一种高分子聚合物，少量添加也能大幅度降低材料表面摩擦系数和磨耗，提高抗磨损性和表面的光亮度。
- 3、改善热塑性树脂加工性能，同时能提高其流动性。
- 4、适宜添加在不同热塑性材料中（EVA、TPR、TPU、PVC），橡胶制品中增加 3%可除低磨耗 20%左右。

建议添加量

3-6%，针对不同耐磨标准要求，可适当的调整其用量。

注意事项

该产品经特殊表面处理，分散快速，不易潮解，但开封后乃需注意防潮。

包装规格

牛皮塑料复合袋，25kg/包。

储存期

阴凉干燥的条件下，原包装可保存一年。

二、产品应用

东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
电话：0769-23075188 传真：0796-22489117
网址：www.hailiichem.com E-mail: haili@hailiichem.com

东莞海丽化学材料有限公司
昆山海丽高分子材料有限公司
海泰利达国际控股有限公司

1、EVA 大底添加耐磨剂配方：

| 耐磨说明： 1.DIN 愈小愈耐磨(佳)。 2.NBS 值愈大愈耐磨。 3.如做高档运动鞋鞋底,配方可以适当降低钙粉的添加量,达到增加耐磨性,降低耐磨剂的用量。 4.建议配方中发泡剂用高、低温搭配或中温发泡剂,可提高硫化速度和生产量。 5.如要增加制品的弹性、流动性和其它物理性能,建议配方添加部分高 VA 含量的树脂或热塑性弹性材料,碳酸钙改滑石粉或碳酸镁。 | 物料名称 | 添加量 | 发泡条件 | |
|--|-------------------------|------|-------|------------------------|
| | EVA(VA18%) | 50kg | 利拿机温度 | 115℃ |
| | CaCO ₃ (碳酸钙) | 5kg | 模压力 | 170kgf/cm ² |
| | 低温发泡剂 (ACPH2) | 600g | 硫化温度 | 165- 170℃ |
| | 高温发泡剂 (ACH812) | 400g | 硫化时间 | 1.6' /mm |
| | DCP(高桥架桥剂) | 380g | | |
| | 氧化锌(台懋 805) | 300g | | |
| | 硬脂酸(1838) | 400g | | |
| | 耐磨剂 | 3kg | | |

2、物性测试结果：

| 专案 | 测试条件 | 单位 | 无添加耐磨剂 | 添加 663 耐磨剂 |
|------------------|--------------------------|--------------------|--------|------------|
| Hardness | ASTM D2240 | ℃ | 65 | 65 |
| 硬度 | (Shore) | | | |
| Density | ASTM D297 | g/cm ³ | 0.32 | 0.32 |
| 密度 (比重) | | | | |
| Tensile Strength | ASTM D412 | Kg/cm ² | 22.07 | 22.28 |
| 拉力强度 | | | | |
| Elongation | ASTM D412 | % | 280 | 280 |
| 延伸率 | | | | |
| Tear Strength | ASTM D624 | Kg/cm ² | 19.8 | 19.8 |
| 撕裂强度 | | | | |
| NBS Abrasion | ASTM D1630 | Index | 60 | 250 |
| 磨耗 (NBS 耐磨指数) | | | | |
| DIN Abrasion | DIN 53516 | mm ³ | 280 | 96 |
| 磨耗 | | | | |
| Resilience | ASTM D2632 (Vertical) | % | 38 | 38 |
| 反弹 | | | | |

3、EVA 二次成型添加耐磨剂配方：

| | | | | |
|--|-------------------------|------------|-------------|------------------------|
| 耐磨说明： 1. DIN 愈小愈耐磨(佳)。 2.NBS 值愈大愈耐磨。 3.如做高档运动鞋鞋底,配方可以适当降低钙粉的添加量,达到增加耐磨性,降低耐磨剂的用量。 4.建议配方中发泡剂用高低温发泡剂搭配或中温发泡剂,可以提高硫化速度和生产量。 5.如要增加制品的弹性、流动性和其它物理性能,建议配方添加部分高 VA 含量的树脂或热塑性弹性材料,碳酸钙改滑石粉或碳酸镁。 | 物料名称 | 添加量 | 发泡条件 | |
| | EVA(VA18%) | 50kg | 利拿机温度 | 115℃ |
| | CaCO ₃ (碳酸钙) | 3kg | 模压力 | 170kgf/cm ² |
| | 中温发泡剂 (AC3000H) | 1600g | 硫化温度 | 165-170℃ |
| | DCP(高桥架桥剂) | 300g | 硫化时间 | 1.6' /mm |
| | 氧化锌(805) | 400g | 成型加热时间 | 400 " |
| | 硬脂酸(1838) | 300g | 成型冷却时间 | 500 " |
| | 耐磨剂 | 4kg | | |

4、物性测试结果：

| 专案 | 测试条件 | 单位 | 无添加耐磨剂 | 添加 663 耐磨剂 |
|------------------|-----------------------|--------------------|--------|------------|
| Hardness | ASTM D2240 | ℃ | 60 | 60 |
| 硬度 | (Shore) | | | |
| Density | ASTM D297 | g/cm ³ | 0.24 | 0.24 |
| 密度 (比重) | | | | |
| Tensile Strength | ASTM D412 | Kg/cm ² | 29 | 29.2 |
| 拉力强度 | | | | |
| Elongation | ASTM D412 | % | 330 | 340 |
| 延伸率 | | | | |
| Tear Strength | ASTM D624 | Kg/cm ² | 19.05 | 19.1 |
| 撕裂强度 | | | | |
| NBS Abrasion | ASTM D1630 | Index | 40 | 150 |
| 磨耗 (NBS 耐磨指数) | | | | |
| DIN Abrasion | DIN 53516 | mm ³ | 300 | 115 |
| 磨耗 | | | | |
| Resilience | ASTM D2632 (Vertical) | % | 42 | 42 |
| 反弹 | | | | |

东莞海丽控股集团有限公司

地址：东莞松山湖国家高新科技产业园区生产力大厦 1 楼
 电话：0769-23075188 传真：0796-22489117
 网址：www.hailiichem.com E-mail: haili@hailiichem.com

东莞海丽化学材料有限公司
 昆山海丽高分子材料有限公司
 海泰利达国际控股有限公司